

ARC CFW-CR は、ファイバーで強化したエポキシコンポジットの修理システムで、低リスクアプリケーションにおいて、ASME PCC2 Article 401 に準拠しています。これは、100%個体を組み込み、粗い凹凸の表面をスムーズにするための、伝達パテ、カーボンまたはガラス繊維マットを湿らせ充填する、耐薬品性に優れた低粘度飽和エポキシ樹脂混合物をロードし、それは損傷または弱化した表面に塗布され、構造の維持を向上します。

- シール漏れ
- 弱化したシステム構成の強化が、高価な交換を防ぐ
- パイプ、タンク、装置への容易な塗布

適用分野

- タンク(スチールまたはフ
アイバーグラス)
- 圧力容器
- パイプ
- エルボ、フランジ、
取付部品
- 機器ケーシング
- 熱交換器殻
- ダクト
- 構造ビーム

パッケージおよび塗布面積

- CFW-CR は、キット入りで、直径24インチの
パイプの修理が可能、より大きなキットのオ
プションがあるので、ARC 販売員に連絡して
ください
- 各キットには以下が含まれます。
 - ARC 858 (補修化合物) 250 パックが2個
 - 1.2 ガロンの ARC CFW-CR 飽和樹脂混合物
 - 12" x 19.5' 双方向式ガラス繊維マット
 - 12" x 3.5' 双方向式カーボン繊維
 - 混合と塗布ツール
 - ニトリル手袋



特徴および利点

- ARC 858 は100%固体
 - 実績あるビット充填と補修化合物
 - CFW ラップシステムに完全準拠
- ARC CFW-CR 樹脂は
100% 個体
 - 使用時の安全性を向上
 - 最小限の硬化時の収縮が耐久性
を向上
 - 厳しい薬品環境に対応
- 飽和樹脂混合物の低混合粘度
 - 確実に、繊維を適切に湿潤し、修
理の強度を最大限にする
- ガラス繊維とカーボン繊維マット
 - ガラス繊維 (GF) は、電解腐食バリ
アーで、必要な際に、耐食性を改
善する
 - カーボン繊維 (CF) は、強化された
構造が、重量率に対する強度を
最大化

カーボン繊維の技術データ

飽和濃度		1.1 g/cc	9.2 lbs/g
引張強度	ASTM D3039	659.1 MPa	95,600 psi
引張弾性	ASTM D3039	29,620 MPa	4,296 ksi
伸長性	ASTM D3039		1.47%
曲げ強度	ASTM D790	407.5 MPa	59,100 psi
曲弾性率	ASTM D790	16,478 MPa	2,390 ksi
重なり剪断接着力	ASTM D5865	23.9 MPa	3,465 psi
引プルオフ接着力	ASTM D4541	20.7 MPa	3,000 psi
バーコル硬度	ASTM D2583		40
熱歪み温度	ASTM D638	118°C	245°F
推奨最大使用温度		93°C	200°F
CF-500 BD マット厚		0.9 mm	0.038"